

CrossGrinder TT

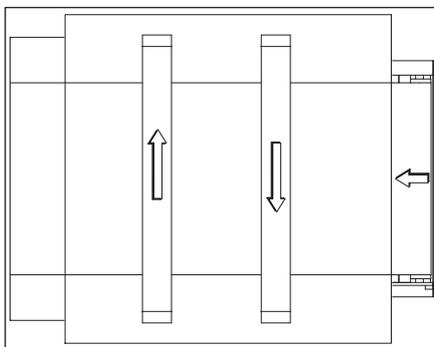
Entgrat- und Verrundungsanlage
für Stanz- und Laserteile



Innovative Querbandtechnologie im Naßschleifverfahren

Der CrossGrinder arbeitet anders als die herkömmlichen Breitbandschleifmaschinen. Es kommen zwei querlaufende gegenläufige Langbänder zum Einsatz, die über Kontaktschuhe gegen die durchlaufenden Werkstücke angestellt werden. Die speziell entwickelten Kontaktschuhe ermöglichen eine starke Bearbeitung der Werkstückkanten und -Konturen bei wenig Schleifdruck auf der Fläche (Patent angemeldet).

- Entgraten und/oder Verrunden von gelaserten oder gestanzten Blechen
- Bearbeitung der Innen- und Außenkonturen aus zwei Richtungen
- Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Alu und anderen Materialien ohne Werkzeugwechsel, auch für folierte Teile
- maximale Arbeitsbreite 1000mm oder 1300mm
- Bearbeitung von Kleinteilen ab 20 x 20mm
- gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Platzierung der Werkstücke auf dem Transportband
- große Vielfalt an preiswerten Schleif- und Vliesbändern
- Spülung und Trocknung der Teile in der Maschine
- keine zusätzliche Staubabsaugung notwendig



LOEWER

CrossGrinder TT

Das Prinzip:

Die Werkstücke laufen auf einem Transportband durch die Maschine. Zwei gegenläufige quer stehende Vliesbänder bearbeiten die Werkstücke von oben aus zwei Richtungen. Die Vliesbänder laufen über einen speziellen Kontaktschuh, wobei der Schleifdruck auf den Kanten hoch ist und auf den Flächen gering bleibt.

Aufgrund der Breite des Schleifschuhs erreicht man eine wesentlich intensivere Bearbeitung im Vergleich zu herkömmlichen Breitbandeinheiten.

Für die Kleinteilbearbeitung gibt es zwei schnell verstellbare seitliche Führungsschienen. Aufgrund der Querbearbeitung nutzen sich auch bei Kleinteilbearbeitung die Schleifbänder gleichmäßig ab.



Technische Daten / Ausstattung:

Bedienung über farbiges Touch Panel mit Programmspeicher

Einrichtbetrieb über Schlüsselschalter bei offenen Türen

Leitsystem für kleine Werkstücke

motorische Höhenverstellung

Naßausführung mit automatischen Papierbandfilterautomat integriert

integrierte Werkstückspülung

Werkstücktrocknung über Quetschrollen und Warmluftgebläse

pneumatische Reinigung des kompletten Rohrsystems

Wanne aus Edelstahl, leicht zugänglich für Reinigung

Schleifschuhe in Schnellwechsellkasette

pneumatische Schleifbandspannung

pneumatische Transportbandzentrierung

separate manuelle Höhenjustierung der einzelnen Bandaggregate (Banddickenausgleich)

Werkstückdicke	1 - 80mm
Schleifbandantrieb	2 x 7,5kW
stufenlose Vorschubgeschwindigkeit	0,5 - 4m/min

	<u>CrossGrinder TT 1000</u>	<u>CrossGrinder TT 1300</u>
max. Arbeitsbreite	1000mm	1300mm
Länge/Breite/Höhe (mm)	2250/1790/2200	2250/2090/2200

Optionen:

- stufenlose Schleifbanddrehzahl über Frequenzumformer
- Schleifschuhe in verschiedenen Härtegraden
- motorische Höhenverstellung der einzelnen Bandaggregate über PLC

Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG

Am Wasser 4

D-34576 Homberg (Germany)

LOEWER
Innovative Schleiftechnik

Tel. +49 (0) 56 81 99 04 0

Fax. +49 (0) 56 81 99 04 99

e-mail: info@loewer-maschinen.de

www.loewer-maschinen.de